

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvi기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (Fc)	측정데이터		
S1 바닥판하면	52	53	50	54	50.0	80	90 °	방법1	41.7		
	53	52	49	48		80	-3.1	방법2	43.4		
	48	55	46	46		Ⅱ		평균	42.5		
	48	52	53	50		1.00		Ⅱ	재령		0.65
	50	48	46	47		50.0		46.9	강도		27.6
S3 바닥판하면	50	48	50	52	50.2	80	90 °	방법1	42.0		
	53	52	57	57		80	-3.1	방법2	43.5		
	48	53	47	52		Ⅱ		평균	42.7		
	46	48	46	44		1.00		Ⅱ	재령		0.65
	47	52	50	53		50.2		47.1	강도		27.8
S2-G2 거더	50	51	51	50	50.3	80	0 °	방법3	65.2		
	53	54	49	46		80	0.0	방법4	77.1		
	50	48	48	48		Ⅱ		평균	71.1		
	53	53	52	46		1.00		Ⅱ	재령		0.65
	48	51	52	53		50.3		50.3	강도		46.2
A1 교대	48	48	40	49	45.3	80	0 °	방법1	39.7		
	40	42	50	42		80	0.0	방법2	42.2		
	48	50	41	50		Ⅱ		평균	40.9		
	43	44	46	48		1.00		Ⅱ	재령		0.65
	43	47	40	46		45.3		45.3	강도		26.6
P1 교각	48	43	48	47	47.4	80	0 °	방법1	42.4		
	46	48	48	50		80	0	방법2	43.7		
	49	50	47	46		Ⅱ		평균	43.0		
	47	46	43	45		1.00		Ⅱ	재령		0.65
	49	50	50	48		47.4		47.4	강도		28.0

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)
 ■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

측 점	반 발 처				평균 경도 (R)	Anvi기준	각 도	압축		측정데이터
						장비평균 = 보정	보정치 = 보정	강도 (F _c)		
P2 교각	46	48	43	48	46.8	80	0 °	방법1	41.6	
	49	44	46	42		80	0.0	방법2	43.3	
	46	48	48	50		Ⅱ		평균	42.4	
	49	48	47	48		1.00		재령	0.65	
	46	47	45	48		46.8		46.8	강도	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.65	
	0	0	0	0		#DIV/0!		#DIV/0!	강도	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!		#DIV/0!	강도	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!		#DIV/0!	강도	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!		#DIV/0!	강도	

■ NOTE : 방법1 : F = (-184 + 13 x R_o) x 0.098 (일본재료학회식) 방법2 : F = (7.3 x R_o +100) x 0.098 (일본건축학회식)
 방법3 : F = (-112.8 x 15.2 + R_o)/10 (과학기술부) 방법4 : F = (2.304 X R_o - 38.80) (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S3 바닥판하면	1.00	40.00	39.00	0.50	6084	4
2	P1 교각	5.00	100.00	95.00	2.50	1444	4
3	P2 교각	6.00	100.00	94.00	3.00	982	4